



SHARK

332-1 NC 5.0

SHARK 332-1 NC 5.0, segatrice a nastro elettroidraulica a multimicroprocessore con funzionamento in ciclo automatico, semiautomatico, semiautomatico/dinamico e manuale (ciclo automatico per tagli da 0° a +60°; ciclo semiautomatico, semiautomatico-dinamico e manuale per tagli da -45° a +60°).

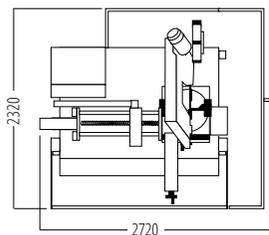
- I cicli di taglio manuale o semiautomatico/dinamico sono liberi da ogni parametro programmato, per l'esecuzione di tagli fuori della serie.

- Macchina a controllo numerico con il nuovo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, progettato dalla MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.



ACCESSORI DA PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 76 - 80

SHARK 332-1 NC 5.0



mm	kW	m/min	mm	0°		300	260	330x250	
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	+45°		260	250	260x200	
				+60°		180	170	170x170	kg
				-45°		240	210	240x160	1190



ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.



- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inizio taglio.
- Trasduttore elettronico tesatura lama.
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo, con coppia di elettropompe ad alta portata per la lubrificazione e la refrigerazione del nastro e cassetto per i trucioli che può essere sostituito da un evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

