

LUNGHEZZA SMUSSO ≤ 3 MM


**SI USA CON UNA MANO**

## HBSN200KA

Destinato alla sbavatura e arrotondamento di parti e pezzi in acciaio, alluminio, acciaio inossidabile e altri materiali. Esegue la sbavatura di fori da 6,8mm di diametro interno.

Design molto compatto. Si adatta alla mano.

Grande ergonomia.

Peso solo 400 g Realizzazione di arrotondamenti R 1,5mm sui bordi della lastra come preparazione prima della verniciatura.

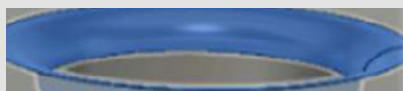
Motore pneumatico altamente affidabile.

La scala graduata di precisione consente una regolazione precisa della dimensione della sbavatura.


 tecnologia a  
inserti


pneumatica

### APPLICAZIONI TIPICHE:



SMUSSO R 1,5mm SU FORI O ASOLE Ø MIN 10mm



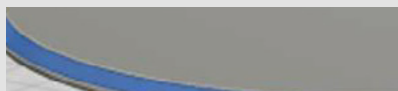
SMUSSO MAX 2mm o 45° O RAGGIO 1,5



SMUSSO MAX 2mm 45° O RAGGIO 1,5



SMUSSO MAX 2mm 45°



SMUSSO MAX 2mm 45°



SMUSSO MAX 2mm SU TUBI

### DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM <sup>2</sup>	2mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	3,5mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	6,8mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	2mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	45°
AIR CONSUMPTION	320 l/min
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	23000 rpm
PESO SENZA CAVO	480 g

€